

## Ultra-Steel 41.15-1

### Classificação

AWS SFA-5.4 E 410 NiMo-15

### Descrição / Aplicações

Eletrodo básico ligado na alma para a soldagem de aços martensítico-ferríticos laminados, forjados e fundidos de composição similar resistentes à corrosão. Aplicado na construção de turbinas de hidroelétricas, vedações, assim como na construção de caldeiras. Resistente à ação da água, vapor e atmosfera marítima. Em paredes espessas, pré-aquecimento e entre passes 100-160 °C. Tratamento térmico pós-soldagem 580-620°C. Resistente a oxidação até 800°C.

### Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
0,06 Máx.	11,0- 12,0	4,0- 5,0	0,03 Máx.	0,04 Máx.	0,9 Máx.	0,40- 0,70	0,75 Máx.	1,0 Máx.

### Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >15%

Resistência à Tração: >760 N/mm<sup>2</sup>

Dureza: Aprox. 450 HB, sem Tratamento Térmico, resfriamento ao ar.

### Posições de Soldagem



Polaridade: CC+